

INDUMETAL

INDUMETAL - INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E METALURGIA LTDA

HISTÓRICO DA FUNDIÇÃO

A INDUMETAL, tradicional fabricante de válvulas e conexões, possui fundição própria, na qual trabalhávamos exclusivamente para consumo interno.

A partir de 1998, com a aquisição de uma linha completa de moldagem semi-automatizada, passamos atender também a terceiros.

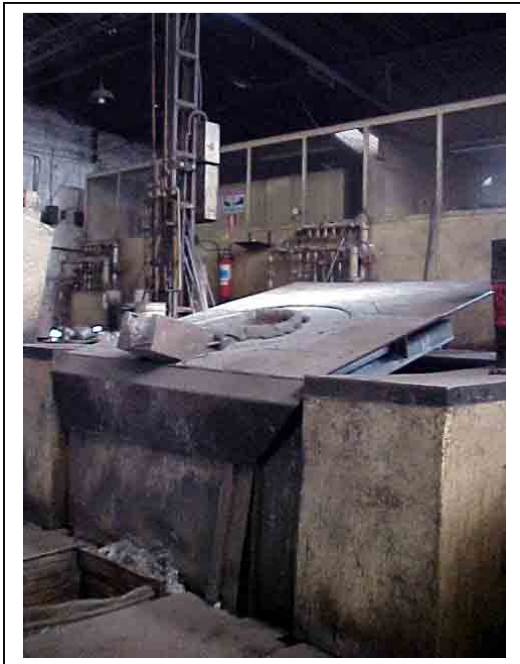
Podemos fundir peças em ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular, aço carbono, aço liga e aço inox até 800 Kg.

Nossa fundição conta com uma área 2500 m² e capacidade instalada para 100.000 Kg de peças mês.

EQUIPAMENTOS:

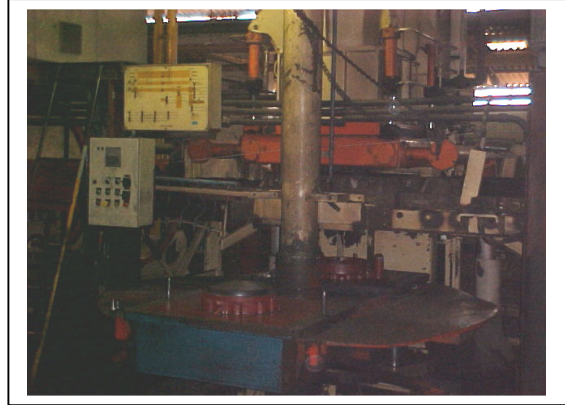
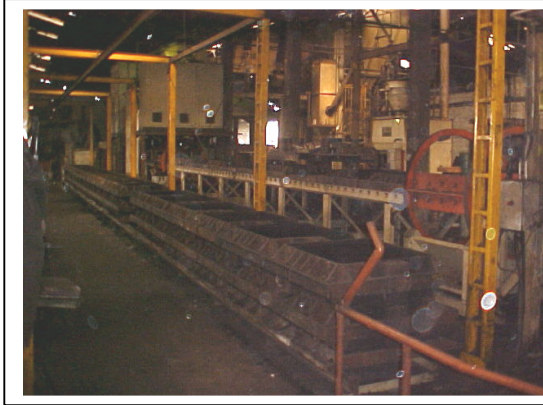
FORNO

- Forno a indução, marca SINDUS, composto de 1 conversor e 2 cadinhos, com capacidade de fusão de 1000 Kg/h de metal líquido.



MOLDAGEM EM AREIA VERDE

- Sistema de Moldagem TURBOMIX, tipo sopro-compressão, com dimensões de caixa de 900 x 800 x 300 + 300 mm.
- Sistema de recuperação e transporte de areia.
- Capacidade de produção de até 25 caixas/hora.
- Peso ideal por placa é acima de 50 Kg, ficando o peso máximo restrito as dimensões da caixa de moldagem.



MOLDAGEM CURA A FRIO

- Misturador TURBOMIX com capacidade de 4500 Kg/hora de areia preparada
- Sistema de recuperação e transporte pneumático.
- Utilizamos resinas fenólicas e furânicas.



MACHARIA

- Sopradora de Machos TURBOMIX SE-40L, com capacidade para machos até 40 litros (aproximadamente 60 Kg) com alta produtividade.
- Processo cold-box (ISOCURE)



REBARBAÇÃO

- Máquina de granalha, para limpeza dos fundidos, com mesa giratória de 1,80 m de diâmetro e capacidade de 2500 Kg.
- Esmerilhadeiras e demais ferramentas para rebarbação pesada.
- Contamos também com prestadores de serviços terceirizados com muita experiência neste setor.

MODELAÇÃO

- Possuimos modelação própria capacitada para confeccionar novos modelos ou reparos em matrizes de madeira e resina.
- Em caso de necessidade de auxílio, podemos contar com as inúmeras modelações existentes em nossa cidade.



QUALIDADE

- A fundição INDUMETAL está certificada pela BRTUV conforme os requisitos do Sistema de Gestão da Qualidade ISO 9001:2000.
- Análises químicas e ensaios mecânicos são terceirizados em prestadores de serviços localizados em cidades vizinhas.
- Aparelho CARBOMAX, que permite a análise de Carbono e Silício antes do início do vazamento, permitindo o controle da composição química base.
- Na preparação de areia para moldagem a verde executamos o teste de compactação e umidade.

MATERIAIS PRODUZIDOS

A INDUMETAL está totalmente capacitada para produzir ferro fundido cinzento tipo ASTM A126 CLB ou GG-15/GG-20 e ferro fundido nodular tipo ASTM A536 65-45-12 ou GGG-40/GGG-50.

Na linha de aços produzimos as ligas ASTM grau WCB (aço carbono), WC6 e WC9 (aço liga), LCB (aço carbono), CF8 (inox 304) e CF8M (inox 316).

Outras ligas podem ser fornecidas sob consulta.

PRINCIPAIS CLIENTES DE FUNDIDOS

- SIEMENS - linha de turbinas e geração de energia - Jundiaí -SP
- TGM - linha de turbinas e geração de energia - Ribeirão Preto -SP
- ALSTOM - divisão de irrigação e saneamento - Taubaté - SP
- MVC - fabricante de válvulas e conexões - Leme -SP
- PROMAC - divisão de correntes e transportadores - Sumaré - SP
- GOLDMAC - linha de laminadores de alumínio - Araras - SP
- FERPAC - revendedor de válvulas e conexões - São Paulo-SP
- HIDRODÚCTIL - revendedor de válvulas e conexões - São Paulo-SP

Além da própria INDUMETAL que os utiliza na produção de suas válvulas que são destinadas para empresas como ALSTOM, VOITH, Cia Siderúrgica Nacional (CSN), Cia Siderúrgica de Tubarão (CST), BARDELLA, Construtora Norberto Odebrecht (CNO), CENTROPROJEKT, SETAL, SULZER, Grupo Votorantim (VCP), ENGEVIX e outros clientes de renome nacional e internacional.

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Eng^o Divanir Agostino Júnior.